

Yağ Servis Üniteleri

RK 91

Yağ Temizleme Servisi - basit, hızlı ve kompakt



- › Kolay doldurma, temizleme ve pompalama
- › Rakipsiz ergonomi, rahat kullanım
- › Yüksek filtreleme verimliliği
- › İsteğe bağlı olarak entegre partikül monitörü ile

Açıklama

Yağ Servis Üniteleri

Basit, hızlı ve kompakt.

RK 91 yağ servis ünitesi ile, hidrolik veya yağlama sistemleri kolayca doldurulabilir, temizlenebilir. Kompakt boyut ve ergonomik tasarım, minimum çalışma alanlarında kolay kullanım sağlar.

İnce filtreleme yoluyla bileşenlerin korunması

Sistemde bulunan filtre elemanları 60 mikron, 25 mikron, 10 mikron filtre elemanları kullanılarak farklı mikronlarda filtreleme yapılabilir. Son kademe filtre elemanı daha hassas temizlik için 5 micron eleman opsiyonu vardır. Sistemdeki kirlilik ölçümü için elektronik kirlilik ölçüm cihazı ile partiküllerin sayımı yapılabilir. Hatlarda minimes bağlantı ile direk bağlantı yapılabilir. Bu cihazla yapılan ölçümlerle yazılı rapor elde edilir. 2 mikrondan 100 mikrona kadar değişik çaplardaki parçaların adetlerini ve buna bağlı olarak karşılığı olan NAS ve ISO standartlarını belirtir.

RK 91, hortumlarla donatılmış olarak bağlanmaya hazır olarak gelir. Kolay taşıma için elektrik kabloları ile emiş ve dönüş hortumu taşıyıcı cihaza destek aparatları ile sabitlenmiştir. Ek aletler, taşıyıcı cihazın sepetine yerleştirilebilir.

RK 91 üniteleri 3,2 ve 1 filtrelili olmak üzere 3 seçenekten oluşmaktadır;

3 filtrelili : 60 mikron, 25 mikron ve 10 mikron,

2 filtrelili : 25 mikron ve 10 mikron,

1 filtrelili : 10 mikron olmak üzere.

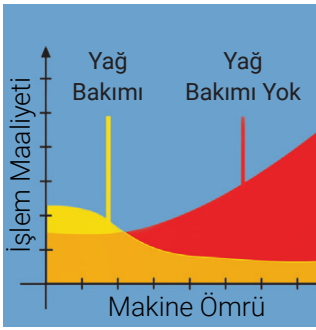
Yazılan filtre elemanlarının hassaslıkları talep üzerine değiştirilebilir.



RK 91.2 - 2 Filtre Opsiyonu
25 ve 10 mikron ile gelen 2 filtreli model.



RK 91.1 - 1 Filtre Opsiyonu
10 mikron ile gelen tek filtreli model



Ekonomik

Makinelerin kullanım ömrünü olabildiğince uzatan daha iyi bir filtreleme sağlar. Bu sebeple sık bakım ve parça değiştirme maliyetlerini ortadan kaldırır.



Kompakt Tasarım

RK 91 ünitelerinin teknik özelliklerinde listelenen çok sayıda gelişmiş özellik arasında kompakt tasarım, tasarım mühendislerinden oluşan ekibimiz tarafından karşılanması gereken temel bir gerekliliktir. Filtrelerinin ve motorunun yatay olması sayesinde alçak boyu ve çekme kolunun katlanır olması servis arabalarının bagajlarına kolay şekilde yüklenmesini sağlar.



Rakipsiz ergonomi

Operatör servis ekipmanını yalnızca büyük bir fiziksel çabayla hareket ettirebiliyorsa, üstün teknoloji ve mükemmel tasarım hiçbir işe yaramaz. Bu nedenle, RK 91 üniteleri tasarlanırken ergonomi birincil öneme sahipti. Optimize edilmiş ağırlık dağılımı sayesinde RK 91, minimum çabayla ayakta durma konumundan eğilebilir. Eğik konumda, RK 91 dik yürüyerek hareket ettirilebilir ve sırttaki baskı ortadan kaldırılabilir.

Temizleme Hızı

Temizleme hızı, filtre elemanlarının verimliliğine ($\beta_{x(c)}$), nominal hacim akışına (Q_{nominal}) ve yağ hacmine ($V_{\text{gerçek}}$) bağlıdır. Grafik D1'de temizleme süresi, filtre inceliğine göre gösterilmektedir (ISO 4406:1999'a göre temizlik sınıflarının gösterimi). Değerler laboratuvar yöntemleriyle kaydedilir ve çevre koşullarından etkilenebilir (örneğin, laboratuvar test tozu ISO MTD ile karşılaştırıldığında, önemli ölçüde sapan parçacık kümeleri, çalışan sistemlere sürekli ek kir girişi, yüksek su içeriği, vb.). Tüm karakteristik eğriler (bkz. grafikler D1-D2), 180 l / 47,5 galonluk bir referans yağ hacmi ve 15 l/dak / 4 gpm'lik bir nominal hacim akışı ile ilgilidir.

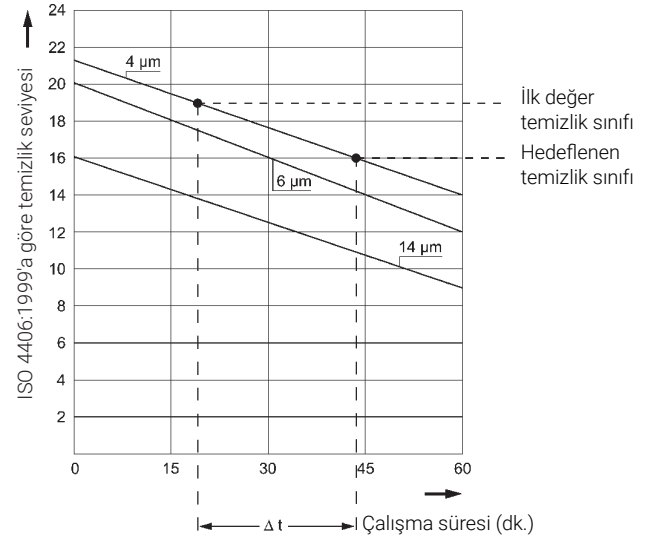
Yağ hacmine göre gerçek zamanı elde etmek için aşağıdaki formül kullanılmalıdır:

$$t_{\text{gerçek}} = \frac{V_{\text{gerçek}} \cdot \Delta t}{12 \cdot Q_{\text{nominal}}}$$

- $t_{\text{gerçek}}$ = gerçek temizleme hızı
 Δt = 180 l / 47,5 galonluk yağ hacmi için temizleme hızı
 $V_{\text{gerçek}}$ = temizlenecek yağ miktarı
 Q_{nominal} = nominal hacim akışı

İzmele amaçları için Partikül Sayma Cihazını tavsiye ediyoruz.

Temizlik süresinin belirlenmesi

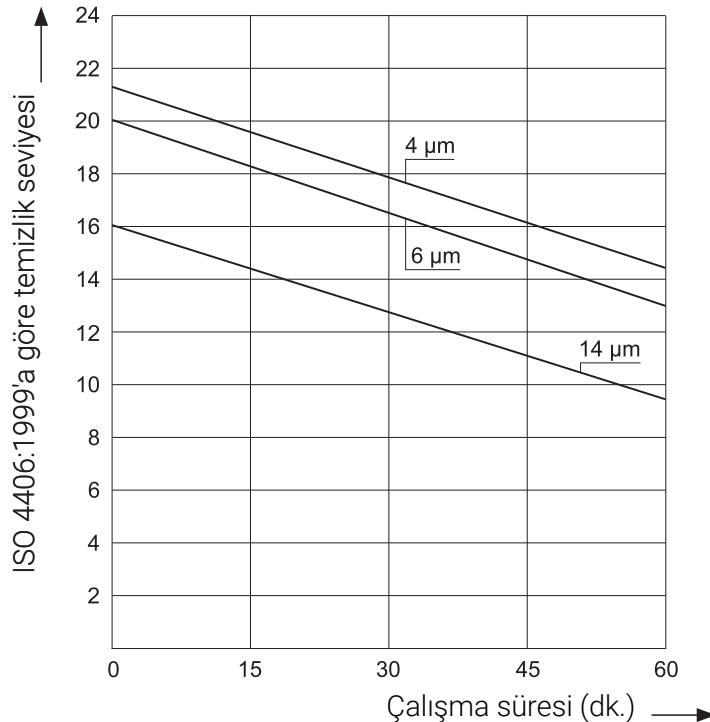


- İlk temizlik sınıfını belirleyin ve grafiğe girin, e. G. ISO 4406:1999'a göre 19/17/14
- Hedef temizlik sınıfını grafikte girin, örn. 16/14/11 ISO 4406:1999'a göre
- Δt 'yi belirleyin, bu durumda $\Delta t = 25$ dk
- Değerleri formüle girin, burada $V_{\text{gerçek}} = 350$ l / 92.5 galon ve $Q_{\text{nominal}} = 16$ l/min / 4.2 gpm

$$t_{\text{gerçek}} = \frac{V_{\text{gerçek}} \cdot \Delta t}{12 \cdot Q_{\text{nominal}}} = \frac{350 (92.5) \cdot 25}{12 \cdot 16 (4.2)} \approx 46 \text{ min}$$

Filtre inceliğine göre temizleme süresi eğrileri

D1 $Q = 15$ l/dak / 4 gpm ile referans yağ hacmi.



Özellikler

Hidrolik Bağlantı

Hortumlar:

Emiş hortumu NG 32, uzunluk 2 m ,
Basınç hortumu NG 32, uzunluk 2 m

Elektrik bağlantı / elektrik motor

Elektrik motor, hava soğutmalı fanlı tip
Kablo: uzunluk 4 metre
Elektrik motor tipi: 1 ~ 230 V / 50 Hz
Koruma Sınıfı : IP 54

Hidrolik sıvılar

Madeni yağ ve biyolojik olarak parçalanabilen sıvılar (HEELS ve HETG, bkz. bilgi hizmet sayfası 00.20). Talep üzerine diğer sıvılar.

Sıvıların sıcaklık aralığı

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F

Pompa Tasarımı

İçten dişli pompa

Çalıştırma ve taşıma konumu

Çalıştırma konumu: dikey, yaklaşık 60° açı ile
Taşıma konumu: dikey

Ölçüler

Makine ağırlığı : 120 kg

Yedek Filtre Elemanı ağırlığı : 1.1 kg

